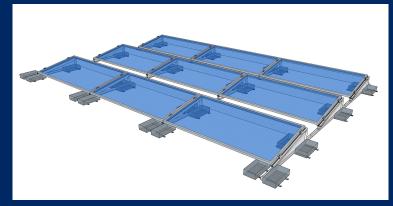
Ficha Técnica Sunsupport



Estructura Triangular Continua "Sierra Nevada"



La estructura triangular continua "Sierra Nevada" se utiliza para fijar una numerosa cantidad de módulos FV sobre una superficie horizontal de grandes dimensiones. Posiciona los módulos con una inclinación de entre 10° y 15° con respecto a la cubierta.

Los módulos se fijan a los perfiles mediante las **fijaciones centrales**.

Los perfiles se fijan a la cubierta de **forma lastrada.** Cada módulo irá apoyado sobre dos perfiles, coincidiendo el apoyo con el módulo adyacente. Se dispondrán en **modo horizontal**.

Perfiles completamente mecanizados, embalados y listos para su montaje

Garantía hasta 25 años*

Compatible con todos los paneles del mercado

Fijación a **cubierta lastrada** Lastres no incluidos

CONSIDERACIONES TÉCNICAS:

Separación máxima de triángulos: Igual al largo del módulo + 20 mm

Peso estructura completa: 1,05 kg/m² (Lastres no incluidos)

Carga de vientohasta 170 km/h Carga de nievehasta 90 cm

Fijación de módulos por el lado corto (Comprobar viabilidad con el fabricante)

*Ver condiciones especiales
*Según condiciones ideales

OBSERVACIONES

- 1 Las cargas de resistencia indicadas no anulan la necesidad por parte del cliente de realizar un cálculo estructural tanto de la estabilidad del conjunto como de la capacidad portante de la cubierta según CTE.
- 2 Se deberán respetar todas las recomendaciones indicadas en los planos de montaje.
- 3 Se debe comprobar que los puntos de anclaje para los módulos son compatibles con las especificaciones del fabricante.
- 4 Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte y dejando sobrantes en los extremos.
- 5 Se deberá seguir el plan de mantenimiento que proporciona Sun Support.
- SunSupport se reserva el derecho de realizar modificaciones en el producto en cualquier momento sin aviso previo si desde nuestro punto de vista son necesarias para la mejora de la calidad y seguridad. Las ilustraciones pueden ser solo ejemplos y, por tanto, la imagen que aparece puede diferir del producto suministrado.

DETALLE TÉCNICO DE COMPONENTESDimensión • Peso • Material • Detalle Específico

Pórtico Premontado



Dimensión variable según modelo

4,6 **kg**

Aluminio EN AW 6005/T6 Tornillería Inox A2

Estructura cerrada Disposición de Módulos en **Horizontal**

FPCEN-T – Fijación Presol Central para perfil "T"



0,055 **kg**

Aluminio EN AW 6063/T6 Tornillería Inox A2

> Opción a 30 mm, 35 mm y 40 **mm**

Suplemento Aluminio



35x20x63

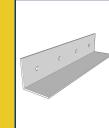
0.034 **kg**

Aluminio EN AW 6063/T6

Se coloca como suplemento para el **presor central** en los puntos extremos

> Opción a 30 mm, 35 mm y 40 **mm**

-UL200 – Fijación de Unión de bases "L"



Sección L- 40x40x2 x 200 **mm**

0,085 **kg**

Alumnio EN AW 6005/T6 Tornillería Inox A2

Aporta **continuidad** a la estructura en las bases

x4 tornillos Autoroscantes

www.sunsupport.es