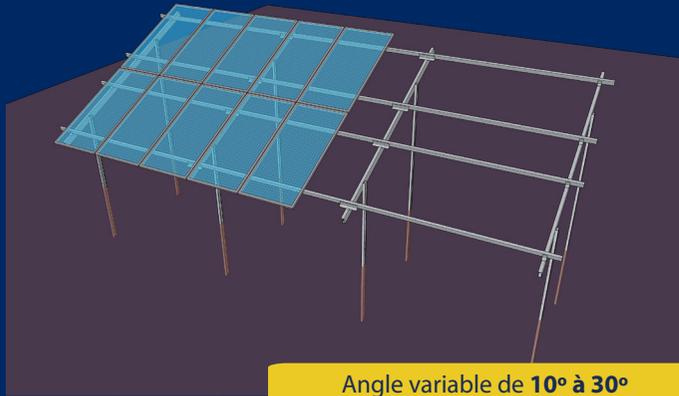




Structure Enfoncée "Alrután"

Disposition des modules en 2V



Angle variable de 10° à 30°

La **structure enfoncée** est une structure fixée directement au sol par le procédé de conduite de profils.

Composé de **profils en acier de qualité "C"** et de MAGNELIS ou traitement anti-corrosion similaire, cette typologie étant facile à installer et très légère.

Admet des **variations dans l'inclinaison** des panneaux, indispensables pour obtenir une incidence plus efficace des rayons solaires.

Profils entièrement usinés, conditionnés et prêts à l'assemblage

Garantie jusqu'à 25 ans*

Disposition des modules horizontalement

Compatible avec tous les panneaux du marché

Fixation au sol par procédé de **conduite**

CONSIDÉRATIONS TECHNIQUES :

Séparation maximale des portiques à 3,0 m*

Structure calculée spécifiquement pour chaque emplacement

Profondeur de conduite recommandée : 1,5 m

*Voir conditions particulières

*Basé sur des conditions idéales

Pente maximale du terrain 10°

Hauteur minimum du panneau PV au sol: 500 mm (augmentable selon demande)

REMARQUES IMPORTANTES

- Les charges de résistance indiquées n'annulent pas la nécessité pour le client d'effectuer un calcul structurel de la stabilité de l'ensemble et de la capacité portante du toit selon CTE.
- Toutes les recommandations indiquées dans les plans de montage doivent être respectées.
- Il faut vérifier que les points d'ancrage des modules soient compatibles avec les spécifications du fabricant.
- Répartissez les modules de manière à ce que leur placement soit symétrique le long du support, en laissant un surplus aux extrémités.
- Le plan de maintenance fourni par Sun Support doit être suivi.
- SunSupport se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment et sans préavis si, à notre avis, elles sont nécessaires à l'amélioration de la qualité et de la sécurité. Les illustrations ne peuvent être que des exemples et, par conséquent, l'image affichée peut différer du produit fourni.

DÉTAIL TECHNIQUE DES COMPOSANTS

Dimension - Poids - Matériau - Détail Spécifique

Poteaux
Type de section "C" C-80x3
Acier galvanisé à chaud

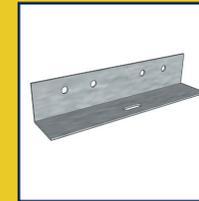
Traverses
Section type "C" C-80x2
Acier Magnelis

Hypoténuses
Type de section "C" C-120x2
Acier Magnelis

Augmentable selon conditions spécifiques
Entièrement usiné avec des perforations pour les joints

Vis en acier inoxydable A2

Grand Ejión

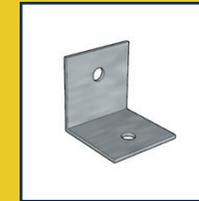


L d'union des traverses avec l'**hypoténuse**

Acier galvanisé

Entièrement usiné
Vis en acier inoxydable A2

Petit Ejión

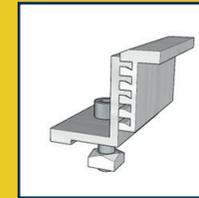


L d'union des traverses avec l'**hypoténuse**

Acier galvanisé

Entièrement usiné
Vis en acier inoxydable A2

FPLAT-A - Fixation presseur latéral pour acier

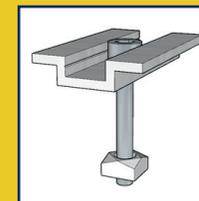


0,095 kg

Aluminium EN AW 6005 / T6
Vis en acier inoxydable A2

Option à 35mm et 40mm

FPEN-A - Fixation presseur central pour acier



0,055 kg

Aluminium EN AW 6005 / T6
Vis en acier inoxydable A2

Option à 35mm et 40mm