

Ficha Técnica

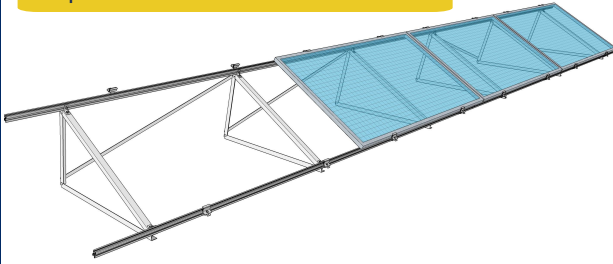


Estructura

Triangular Horizontal "Veleta"

Con largueros

Disposición de Módulos en **Horizontal**



Fijación a cubierta **Directa o Lastrada**

La **estructura triangular** se utiliza para fijar los módulos FV sobre una **superficie horizontal** o con inclinación mínima. proporciona a los módulos una **inclinación igual a la suma del ángulo del triángulo** (estandarizado entre 15° y 35° en intervalos de 5°) **más la inclinación de la superficie**.

Los módulos se fijan a los perfiles mediante las fijaciones laterales horizontales, a su vez estos perfiles a los triángulos mediante tornillería especial incluida

Según la **superficie de cubierta** de los triángulos se fijan a la misma **directamente** o sobre el perfil PH más la **fijación FL120**.

Según el tipo de cubierta (teja, teja cerámica, chapa sándwich, chapa grecada, chapa simple, cubierta tipo deck, etc.) se utilizará la tornillería apropiada (no incluida en la estructura ofertada).

Perfiles completamente **mecanizados, embalados y listos para su montaje**

Compatible con todos los paneles del mercado

Garantía hasta 25 años*

Lastres no incluidos

Tornillería de anclaje no incluida

CONSIDERACIONES TÉCNICAS:

Separación máxima de triángulos: 1,7 m*

Carga de viento hasta 170 km/h

Peso estructura completa: 3 kg/m²
(paneles y lastres no incluidos)

Carga de nieve hasta 90 cm

*Ver condiciones especiales

*Según condiciones ideales

OBSERVACIONES

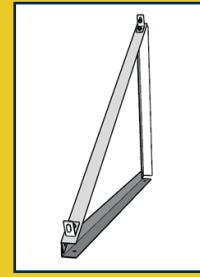
- Las cargas de resistencia indicadas no anulan la necesidad por parte del cliente de realizar un cálculo estructural tanto de la estabilidad del conjunto como de la capacidad portante de la cubierta según CTE.
- Se deberán respetar todas las recomendaciones indicadas en los planos de montaje.
- Se debe comprobar que los puntos de anclaje para los módulos son compatibles con las especificaciones del fabricante.
- Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte y dejando sobrantes en los extremos.
- Se deberá seguir el plan de mantenimiento que proporciona Sun Support.
- SunSupport se reserva el derecho de realizar modificaciones en el producto en cualquier momento sin aviso previo si desde nuestro punto de vista son necesarias para la mejora de la calidad y seguridad. Las ilustraciones pueden ser solo ejemplos y, por tanto, la imagen que aparece puede diferir del producto suministrado.

www.sunsupport.es

DETALLE TÉCNICO DE COMPONENTES

Dimensión • Peso • Material • Detalle Específico

Triángulo Premontado



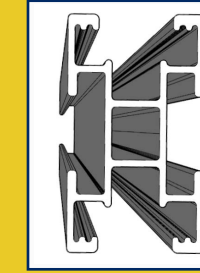
Dimensión variable según modelo

2,5 kg

Aluminio EN AW 6005/T6
Tornillería Inox A2
Estructura **abierta o cerrada**

Disposición de módulos en **Horizontal**

Perfil HD desde 1100 mm hasta 4800 mm



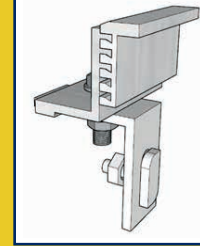
Sección 45x26 mm

0,701 kg/ml

Aluminio EN AW 6005/T6
Simétrico con 2 ranuras para Fijación Presor Central o Lateral

2 ranuras Laterales para tornillo martillo M8

FPLATH- Fijación Presor Lateral Horizontal

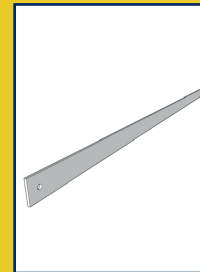


0,142 kg

Aluminio EN AW 6063/T6
Tornillería Inox A2

Opción a 30 mm, 35 mm y 40 mm

PTIR2000 - Perfil Tirante para arriostramiento

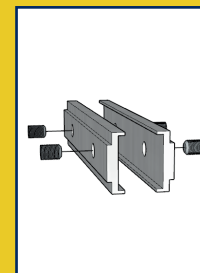


Sección 2000x30x3 mm
0,452 kg

Aluminio EN AW 6063/T6
Tornillería Inox A2

x2 Tornillos Autoroscantes

FUHS150- Unión de Perfil H



120x23x6,7 mm

0,066 kg

Aluminio EN AW 6063/T6
Tornillería Inox A2

x2 Tornillo Prisionero M6/pletina

x2 Pletinas/ FUHS150