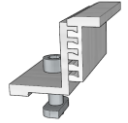
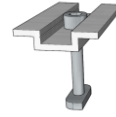
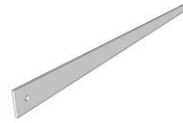
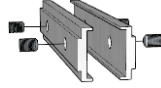


Manual de Montaje

Estructura “VELETA” Triangular Vertical

Paso 1 Comprobar los elementos de la estructura en la recepción del material



Triángulo

PHD

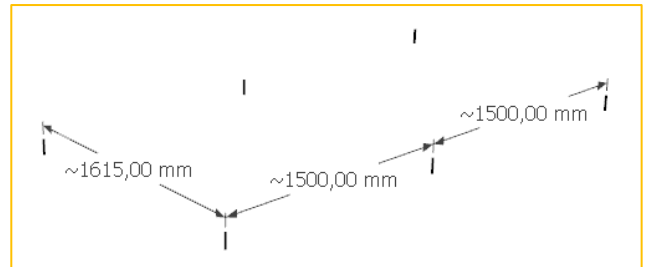
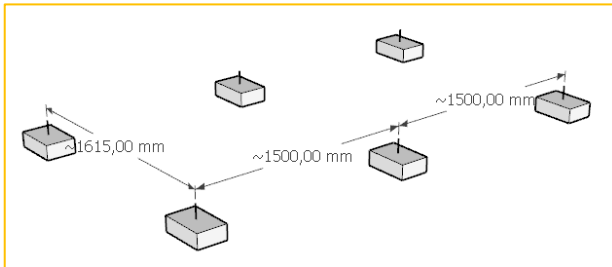
FUHS150

PTIR2000+2A

FPCEN

FPLAT

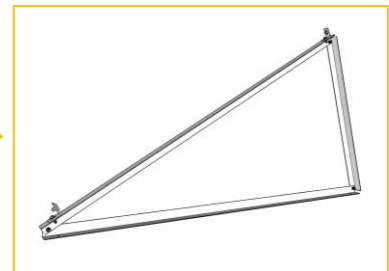
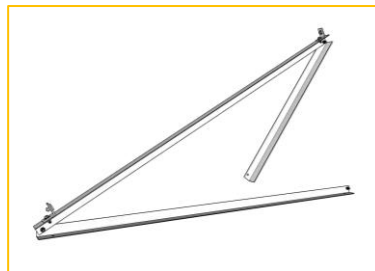
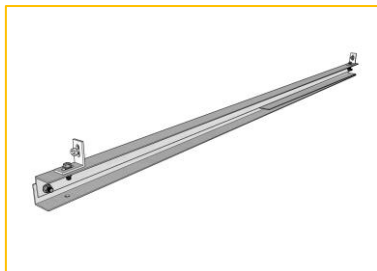
Paso 2 - Replantear lastres de hormigón (en caso de fijación a lastres)
- Localizar las correas a las que fijaremos los triángulos (en caso de fijación a cubierta)



*La separación entre agujeros en la base del triángulo es de 1615 mm

*En triángulos **abiertos**, la separación entre bases debe ser de 1675 mm

Paso 3 Desplegar y terminar de montar el triángulo con el par de apriete indicado



*El tercer tornillo para la unión inferior se encuentra en una de las “L” del triángulo

*La longitud de la base e hipotenusa es de 1715 mm

*El triángulo no tiene necesariamente el lado “vertical” completamente en la perpendicular

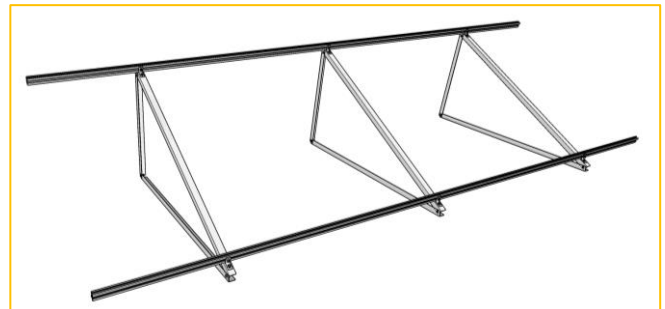
Paso 4 Colocar y fijar los triángulos según los planos de replanteo o indicaciones de la jefatura de obra



*Separación entre triángulos de 1,5 m aprox.

*Fijar siempre el triángulo en ambos extremos a correa o lastre

Paso 5 Montar perfiles guía fijándolos a las “L” de los triángulos mediante el tornillo martillo



*Utilizar las 2 pletinas de la FUHS150 para realizar las uniones longitudinales de perfiles

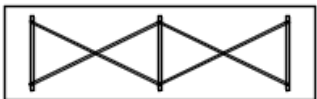
Manual de Montaje

Paso 6 Colocar los arriostramientos traseros (PTIR2000) fijando con el tornillo suministrado por separado, siguiendo los patrones indicados en función del número de triángulos:

2 TRIÁNGULOS



3 TRIÁNGULOS



4 TRIÁNGULOS



5 TRIÁNGULOS



6 TRIÁNGULOS



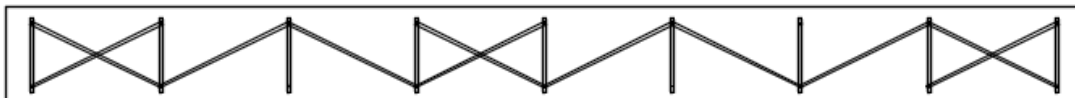
7 TRIÁNGULOS



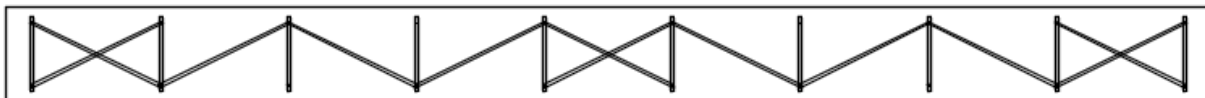
8 TRIÁNGULOS



9 TRIÁNGULOS

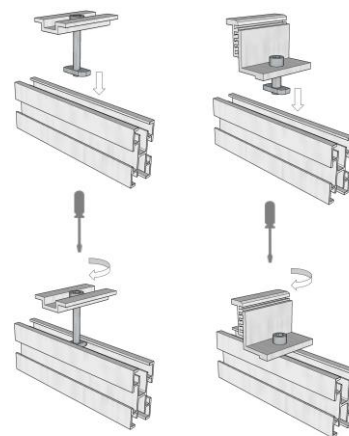
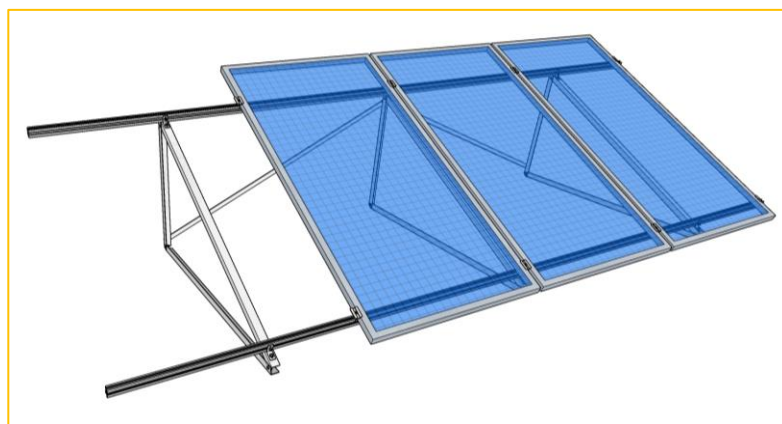


10 TRIÁNGULOS



*Puede ser necesario un corte del sobrante en los PTIR2000

Paso 7 Colocar los módulos sobre los perfiles guía



*Separación entre módulos de 20 mm

*Fijar módulos con FPCEN (Presores Centrales) y FPLAT (Presores Laterales)

*Colocar tuerca martillo de tal manera que sea introducida en la guía superior del Perfil "PHD"

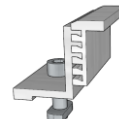
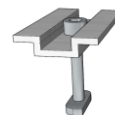
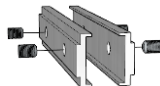
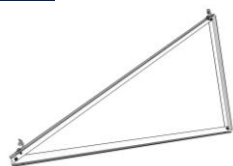
*Girar tornillo hasta que quede fija la tuerca martillo

Elemento	Tornillo o Tuerca	Apriete (N·m)	Herramienta
Triángulo	Tornillo y Tuerca Hexagonal M8	14,2	2x Llave Fija 13
"L" Superior	Tuerca Hexagonal M8	14,2	Llave Fija 13
FUHS150	Tornillo Prisionero M6x8	5,6	Llave Allen 3
PTIR2000+2A	Tornillo Autoperforante	5,6	Destor. Estrella
FPCEN	Tornillo Allen M6x50	5,6	Llave Allen 5
FPLAT	Tornillo Allen M8x25	14,2	Llave Allen 6

Manual de Montaje – KITS

Estructura “VELETA” Triangular Vertical

Paso 1 Comprobar los elementos de la estructura en la recepción del material



TVCREG

PHD

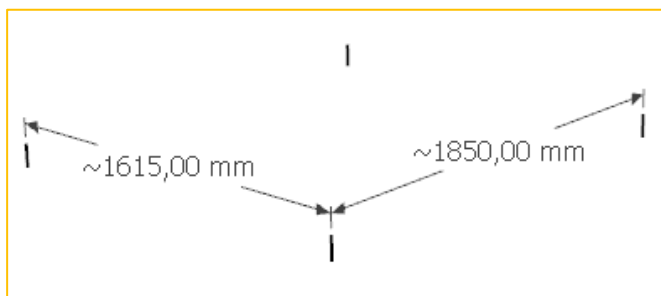
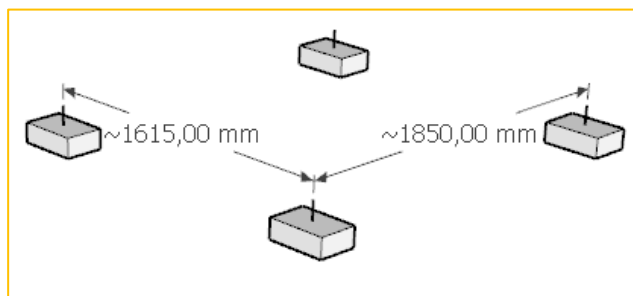
FUHS150

PTIR2000+2A

FPCEN

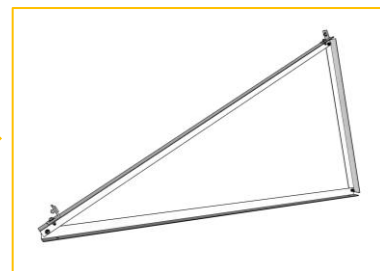
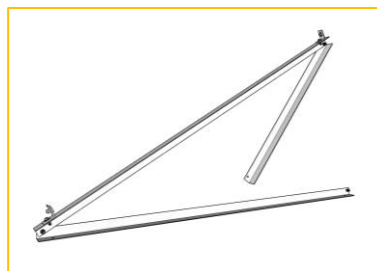
FPLAT

Paso 2 - Replantear lastres de hormigón (en caso de fijación a lastres)
- Localizar las correas a las que fijaremos los triángulos (en caso de fijación a cubierta)



*La separación entre agujeros en la base del triángulo es de 1615 mm

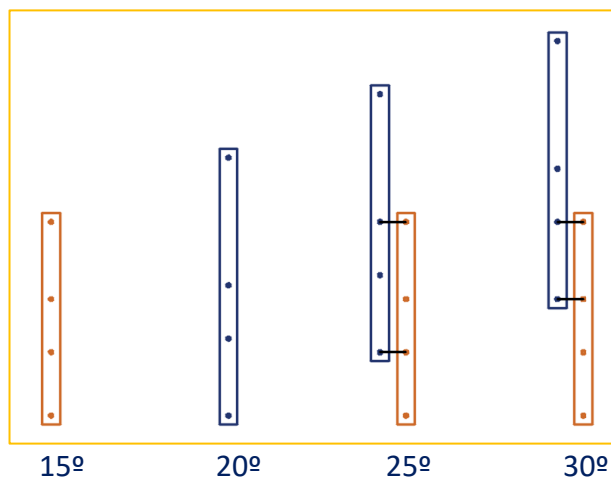
Paso 3 Desplegar y terminar de montar el triángulo con el par de apriete indicado



*El tercer tornillo para la unión inferior se encuentra en una de las “L” del triángulo

*La longitud de la base e hipotenusa es de 1715 mm

*Ajustar lado vertical como se indica a continuación:



15º Colocar solamente barra pequeña, de 477 mm

20º Colocar solamente barra grande, de 622 mm

25º Colocar ambas barras en la posición marcada, barra larga arriba

30º Colocar ambas barras en la posición marcada, barra larga arriba

Manual de Montaje – KITS

Paso 4 Colocar y fijar los triángulos según los planos de replanteo o indicaciones de la jefatura de obra



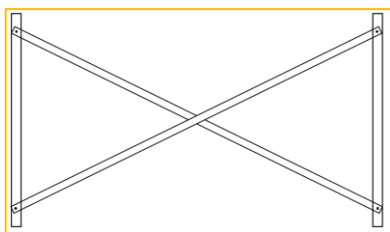
- *Separación entre triángulos de 1,5 m aprox.
- *Fijar siempre el triángulo en ambos extremos a correa o lastre

Paso 5 Montar perfiles guía fijándolos a las “L” de los triángulos mediante el tornillo martillo



- *Utilizar las 2 pletinas de la FUHS150 para realizar las uniones longitudinales de perfiles

Paso 6 Colocar los arriostramientos traseros (PTIR2000) fijando con el tornillo suministrado por separado, en forma de cruz

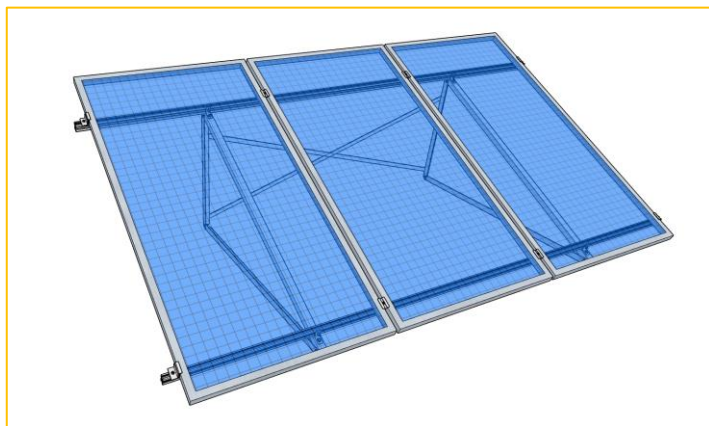


2 TRIÁNGULOS

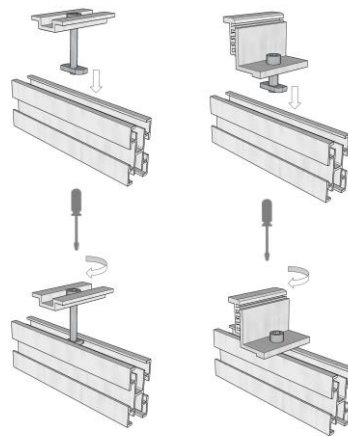
- *Puede ser necesario un corte del sobrante en los PTIR2000



Paso 7 Colocar los módulos sobre los perfiles guía



- *Separación entre módulos de 20 mm
- *Fijar módulos con FPCEN (Presores Centrales) y FPLAT (Presores Laterales)



- *Colocar tuerca martillo de tal manera que sea introducida en la guía superior del Perfil “PHD”
- *Girar tornillo hasta que quede fija la tuerca martillo

Elemento	Tornillo o Tuerca	Apriete (N·m)	Herramienta
Triángulo	Tornillo y Tuerca Hexagonal M8	14,2	2x Llave Fija 13
“L” Superior	Tuerca Hexagonal M8	14,2	Llave Fija 13
FUHS150	Tornillo Prisionero M6x8	5,6	Llave Allen 3
PTIR2000+2A	Tornillo Autoperforante	5,6	Destor. Estrella
FPCEN	Tornillo Allen M6x50	5,6	Llave Allen 5
FPLAT	Tornillo Allen M8x25	14,2	Llave Allen 6